# Technische Information Heißfolienprägung

Bitte berücksichtigen Sie die nachstehenden Punkte, für eine problemlose und sichere Auftragsabwicklung.

## Datenaustausch

Sie können uns Ihre Daten per Mail (10 MB), CD, DVD, Festplatte, oder USB-Stick zukommen lassen. Gerne können Sie auch die Uploadfunktion in unserem Kontaktformular nutzen.

## Grafikprogramme

Bevorzugtes Dateiformat ist PDF.

Benötigt wird dies ohne Schneidzeichen, Eckzeichen etc., also **brutto** bei Motiven mit und **netto** bei Motiven ohne Beschnitt.

Schriften möglichst in Zeichenwege gewandelt, um Mac/PC-Probleme zu vermeiden.

Ihren Auftrag können wir selbstverständlich auch in den gängigen DTP-Programmen bearbeiten, wie z.B. QuarkXPress, Illustrator, inDesign, Fotoshop, Freehand, etc.

## Auflösung

Bitte legen Sie Ihre Druckdaten in einer der Endgröße entsprechenden Auflösung, von mindesten 300 dpi an.

## Materialwahl für den Prägestempel

Für eine dauerhafte Nutzung, mit hoher Stückzahl, empfiehlt sich ein Stahlprägestempel. Für alle anderen Prägeanwendungen ein Messingprägestempel.

Verfügen Sie über einen entsprechenden Prägestempel, können Sie uns diesen gerne zur Verfügung stellen und wir prüfen ihn auf seine Verwndbarkeit.

#### Farbwahl

Hier steht Ihnen eine umfangreiche Auswahl an matten und hochglänzenden Metallic-Oberflächen, stark pigmentierte Farbtöne und Sonderfolien, z.B. mit Strukturen zur Verfügung.



Hans Fischer Kunststoffverarbeitungs-GmbH Tel.: (02234) 95704-0 Fax: (02234) 95704-99 Max-Planck-Str. 30 50858 Köln E-Mail: Info@hans-fischer.de Internet: www.hans-fischer.de